



POLIMOCZNIK WHITECHEM 1045

Standardowy produkt do hydroizolacji i powlekania na bazie czystego polimocznika

1 – OPIS PRODUKTU

POLIMOCZNIK WHITECHEM 1045 to dwuskładnikowy czysty polimocznik, bez rozpuszczalników, odporny na promieniowanie UV. Jest nakładany pod ciśnieniem za pomocą specjalnego sprzętu do natryskiwania na gorąco. W wyniku reakcji, nałożona powierzchnia tworzy membranę o doskonałych właściwościach mechanicznych i chemicznych. Dzięki tym właściwościom może być z łatwością stosowany na wielu rodzajach powierzchni do hydroizolacji i powlekania.

2 - WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Dwuskładnikowy, aromatyczny, odporny na promieniowanie UV
- 100% ciało stałe
- Nie zawiera lotnych związków organicznych, bezzapachowy
- Szybki czas schnięcia
- Bez dodatków
- Nakładanie dowolnej grubości
- Można nakładać na każdą powierzchnię po zastosowaniu odpowiedniego podkładu
- Może być stosowany na powierzchniach poziomych i pionowych
- Odporny na przerastanie korzeni
- Przepuszczalność pary wodnej
- Znakomita elastyczność i mostkowanie pęknięć
- Znakomita odporność chemiczna i na ścieranie
- Znakomita odporność na warunki pogodowe

3 – OBSZARY ZASTOSOWANIA

- Ogólne zastosowania hydroizolacyjne (dachy, tarasy, balkony itp.)
- Zbiorniki na wodę, rury, stawy i baseny
- Kanalizacja i oczyszczalnie ścieków
- Drogi, mosty i tunele
- Na produktach termoizolacyjnych (pianka poliuretanowa, EPS, XPS, itp.)
- Fundamenty i ściany betonowe
- Powlekanie statków i przemysł morski

4 - WARUNKI NAKŁADANIA

- Powierzchnia musi być wystarczająco mocna. Nie należy nakładać na beton jastrychowy. Dla wytrzymałości na ściskanie powierzchni musi wynosić minimum 2,5MPa, najniższa siła przyczepności powinna wynosić 1,5MPa.
- Świeży beton powinien wyschnąć przez co najmniej 28 dni przed nałożeniem polimocznika.
- Temperatura powierzchni i otoczenia powinna wynosić co najmniej 5°C i nie więcej niż 35°C.
- Względna wilgotność powietrza powinna być mniejsza niż 85%.
- Maksymalna wilgoć powierzchniowa powinna wynosić 4% dla nakładanych powierzchniowo podkładów poliuretanowych (**PODKŁAD WHITECHEM S80**), maksymalnie 6% dla powierzchni, na które nałożono



odporne na wilgoć podkłady epoksydowe (**PODKŁAD WHITECHEM 80**), maksymalnie 7% dla powierzchniowych podkładów epoksydowych na bazie wody (**PODKŁAD WHITECHEM W80**).

- Należy zwrócić uwagę na kondensację na powierzchni. Aplikacji nie należy wykonywać wcześniej rano. Temperatura powierzchni powinna być co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy.
- Nie nakładać na zamrożone, topniejące powierzchnie lub na powierzchnie, na których oczekuje się deszczu w ciągu 6-8 godzin.
- Powyższe warunki dotyczą zarówno aplikacji podkładu, jak i polimocznika.

5 – PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

- Powierzchnia aplikacji powinna być czysta i sucha. Powierzchnię należy oczyścić z elementów utrudniających przywieranie. Nie myć, aby oczyścić powierzchnię.
- W razie potrzeby powierzchnię należy wytrzeć odpowiednimi wycieraczkami, aby usunąć słaby beton na powierzchni i aby otworzyć oczka i otwory. Szklione wierzchnie warstwy powierzchni ceramicznych powinny zostać zmatowione. Pył powstały po oczyszczaniu należy usunąć z powierzchni za pomocą pędzla lub odkurzacza.
- Dylatacje na powierzchni należy zaizolować odpowiednim materiałem wypełniającym na bazie poliuretanu (**WHITECHEM PU DF 25**) i taśmą dylatacyjną.
- Wszelkie pęknięcia i szczeliny na powierzchni muszą być naprawione za pomocą odpowiednich epoksydowych (**ZAPRAWA EPOKSYDOWA WHITECHEM 310**) lub cementowych zapraw naprawczych.
- Powierzchnie narożne powinny być wzmocnione odpowiednią zaprawą naprawczą lub taśmą.
- Przy nakładaniu na beton jastrychowy, w powierzchni polimocznika należy utworzyć dylatacje. Wnętrze szczelin powinno być wypełnione uszczelniaczem na bazie poliuretanu lub polimocznika (**WHITECHEM WP 35 - POLIMOCZNIK WHITECHEM JH 1070/JH 1080**).
- Szlifowanie i polerowanie powłok metalowych należy wykonać zgodnie z normami dotyczącymi obszarów korozyjnych. Połączenia na oczyszczonej powierzchni metalowej powinny być pokryte uszczelniaczem na bazie poliuretanu (**WHITECHEM WP 35**), elastyczną taśmą lub pastą stalową.
- Powstałe w wyniku tych procesów kurz i zanieczyszczenia na powierzchni należy po raz ostatni usunąć z powierzchni.

6 – NAKŁADANIE PODKŁADU

- Jeśli wilgoć powierzchniowa jest mniejsza niż 4% na powierzchniach chłonnych (beton, drewno itp.), Zaleca się użycie podkładu o niskiej lepkości (**PODKŁAD WHITECHEM 90 - PODKŁAD WHITECHEM E80**) do aplikacji pierwszej warstwy podkładowej. Zmniejszy to ilość podkładu epoksydowego potrzebnego do naniesienia drugiej warstwy i liczbę otworów w powierzchni polimocznika.
- Po aplikacji podkładu impregacyjnego można wybrać **PODKŁAD WHITECHEM S80, PODKŁAD WHITECHEM 80** lub **PODKŁAD WHITECHEM W80** zgodnie z wilgotnością powierzchni.
- Jeśli wilgotność powierzchniowa przekracza 4%, zamiast podkładu impregacyjnego należy użyć podkładu odpornego na wilgoć (**PODKŁAD WHITECHEM 80**) lub **PODKŁADU WHITECHEM W80**.
- Do powierzchni metalowych należy użyć **PODKŁADU WHITECHEM M80**.
- W przypadku powierzchni niechłonnych (ceramika, szkło lub metal) należy wybrać **PODKŁAD WHITECHEM S80, PODKŁAD WHITECHEM 80** lub **PODKŁAD WHITECHEM W80**.
- Aby uzyskać jednorodną mieszaninę podkładową, podkład należy wymieszać mieszadłem elektrycznym przez 3-4 minuty, przy niskiej prędkości (300-400obr./min) lub za pomocą odpowiedniego sprzętu. Nie mieszaj z dużą prędkością przez dłuższy czas, aby zapobiec powstawaniu pęcherzyków powietrza.



- Przygotowaną mieszankę podkładową nanosi się na powierzchnię za pomocą szczotki, wałka lub natrysku bezpowietrznego.
- Gdy podkład jest jeszcze mokry, zaleca się spryskanie 0,3-0,7 mm piasku krzemionkowego na powierzchni, aby zwiększyć przyczepność poliuretanu do powierzchni.
- Przed zastosowaniem **POLIMOCZNIKA WHITECHEM HB 1045** upewnij się, że zagruntowana powierzchnia jest wystarczająco sucha. Zagruntowana powierzchnia nie powinna być zbyt mokra ani całkowicie sucha. Wystarczy, że poczujesz przyczepność dłonią.
- Ciała obce przylegające do powierzchni podkładu i piasku kwarcowego, którym podkład został posypany, należy oczyścić szczotką lub odkurzaczem przed aplikacją.

7 - NAKŁADANIE POLIMOCZNIKA

Przygotowanie składników:

- Przed rozpoczęciem nakładania, składnik A (żywica aminowa) musi zostać wymieszany w beczce przez co najmniej 30 minut, aż do uzyskania jednolitego koloru mieszaniny. Proces mieszania musi być kontynuowany podczas nakładania. Ważne jest, aby temperatura składników A i B wynosiła 25-30°C przed nałożeniem. Składniki nie powinny być rozcieńczane w żaden sposób.

Ustawienia urządzenia natryskowego:

- Polimocznik nakłada się na podłogi za pomocą urządzenia natryskowego pracującego pod wysokim ciśnieniem i w wysokiej temperaturze. Ustawienia maszyny muszą być stale sprawdzane podczas nakładania.

<i>Parametry</i>	<i>Dane</i>
Temperatura składnika A (żywica aminowa)	67-68°C
Temperatura składnika B (Prepolimer)	70-71°C
Temperatura węża	67-68°C
Ciśnienie maszyny (bar)	140-180

- Po zakończeniu wszystkich przygotowań, polimocznik nanosi się na powierzchnię przez natryskiwanie; musi mieć minimalną grubość 2 mm dla 2 warstw.

Proporcje mieszania:

- Należy stale sprawdzać, czy stosunek mieszania jest prawidłowy, patrząc na wskaźniki ciśnienia maszyny.

Proporcje mieszania	Jednostka	Dane
A/B	Objętość	100/100
	Waga	100/112

8 – NAKŁADANIE WARSTWY WIERZCHNIEJ

- Gdy nałożony produkt **POLIMOCZNIK WHITECHEM HB 1045** znajduje się w bezpośrednim świetle słonecznym, po pewnym czasie może nastąpić zmiana koloru. Nie ma to jednak wpływu na właściwości fizyczne i działanie produktu.



- Gdy ważna jest stabilność koloru, należy nałożyć alifatyczną warstwę nawierzchniową, na przykład alifatyczną farbę poliuretanową, alifatyczny system polimocznikowy lub poliaspartyczny system polimocznikowy. Warstwę tę należy nanieść w ciągu 0-12 godzin po nałożeniu warstwy głównej.

9 – ZUŻYCIE

Produkt	Zużycie
PODKŁAD WHITECHEM	300-500 g/m ²
0,3-0,7 mm Piasek kwarcowy	1,0-1,5 kg/m ²
POLIMOCZNIK WHITECHEM 1045	2,0-2,2 g/m ² (dla 2 mm)

* Zużycie przedstawione w tabeli jest teoretyczne. Prawdziwe zużycie może się różnić w zależności od przepuszczalności powierzchni, warunków pogodowych i techniki nakładania.

10 - SPECYFIKACJE TECHNICZNE

Właściwości składników

	Jednostka	Metoda	Składnik A	Składnik B
Struktura chemiczna	-	-	Żywica aminowa	MDI prepolimer
Stan fizyczny	-	-	Ciekły	Ciekły
Gęstość (25°C)	g/ml	ASTM D 1217	1,02±0,02	1,11±0,03
Lepkość (25°C)	cps	ASTM D 4878	300-600	700-800
Ciało stałe	%	ASTM D 2697	100	100
Zawartość lotnych związków organicznych	%	ASTM D 1259	0	0
Kolor	-	-	Wybrany z palety RAL	Przezroczysty żółty

Parametry reakcji

	Jednostka	Metoda	Wartość
Czas żelowania	Sekunda	-	5-10
Suchość dotykowa	Sekunda	-	15-30

Właściwości gotowego produktu

Nazwa testu	Jednostka	Metoda	Dane
Końcowa struktura produktu	-		Stać membrana elastomerowa
Wytrzymałość na rozciąganie	MPa	ASTM D 638	≥15
Moduł	MPa	ASTM D 638	100% wydłużenie ≥ 10 300% wydłużenie ≥ 12
Nałożenie kolejnej warstwy	godz.	-	0-12
Wydłużenie	%	ASTM D 638	≥375
Shore D	-	ASTM D 2240	40-45
Shore A	-	ASTM D 2240	90-95
Odporność na rozdarcie	N/mm	ASTM D 624	≥40
Odporność na ścieranie (Taber)	mg	EN ISO 5470-1	<115 (H22, 1000 cykli)
Odporność na uderzenia	-	EN ISO 6272-1	Klasa III
Przyczepność	N/mm ²	ASTM D 4541	Beton: ≥4, Stal: ≥6
Przepuszczalność wody kapilarnej i szybkość transferu wody	kg/m ² h ^{0,5}	EN 1062-3	0,009
Test odporności na UV	-	ASTM G53	brak pęknięć i wybrzuszeń



Właściwości odporności chemicznej

Związek chemiczny	Wynik
Kwas siarkowy (10%)	5
Kwas siarkowy (20%)	4
Kwas siarkowy (30%)	1
Kwas chlorowodorowy (10%)	5
Kwas chlorowodorowy (20%)	4
Kwas azotowy (10%)	2
Kwas octowy (10%)	5
Kwas chromowy	4
Kwas fluorowodorowy (10%)	1
Kwas fosforowy (10%)	5
Kwas fosforowy (20%)	5
Diesel	5
Benzyna	4
Nafta oczyszczona	5
Kwas cytrynowy (10%)	5
Kwas cytrynowy (20%)	5
Kwas mlekowy (25%)	5
Kwas solny (10%)	5
Wodorotlenek amonu (10%)	5
Wodorotlenek amonu (20%)	5
Wodorotlenek potasu (10%)	5
Wodorotlenek potasu (20%)	5
Wodorotlenek sodu (50%)	5
Płyn hamulcowy	2
Woda pitna (1mg/L chlor)	5
Woda basenowa z chlorem	5
Ocet (5%)	5
Nadtlenek wodoru (3%)	4
Olej mineralny	5
Olej hydrauliczny	5
Olej silnikowy	5
Toluen	2
Metanol	5
Etanol (10%)	5
Aceton	2
Butanon	2
Heksan	5
Eter dietylowy	3
Ksylen	2

Testy te przeprowadzono przez zanurzenie w związkach chemicznych przez 6 miesięcy.

5: ODPORNY 4: ODPORNY, WYSTĘPUJE ZMIANA KOLORU 3. WYBRZUSZENIE 2: WARUNKOWO (TYLKO NA KRÓTKI OKRES)

1: NIE ZALECA SIĘ



11 – OPAKOWANIE

200 kg beczka (A – żywica aminowa)

225 kg beczka (B - MDI prepolimer)

12 - OKRES PRZYDATNOŚCI DO UŻYCIA I WARUNKI PRZECHOWYWANIA

- Składniki polimocznika są wrażliwe na wilgoć. Należy przechowywać w oryginalnych, nieotwartych i nieuszkodzonych opakowaniach przez 9 miesięcy od daty produkcji, jeśli jest przechowywany prawidłowo w temperaturze od +10°C do +30°C.
- Produkty należy przechowywać w suchym miejscu, gdzie nie ma bezpośredniego światła słonecznego.

13 – CZYSZCZENIE

- Wszystkie narzędzia i sprzęt do aplikacji należy czyścić rozcieńczalnikiem natychmiast po użyciu. Utwardzony materiał można usunąć tylko mechanicznie.

14 - OSTRZEŻENIA I SUGESTIE

- **POLIMOCZNIK WHITECHEM HB 1045** Składnik A zawiera żrące poliaminy, a składnik B izocyjaniany. Postępuj zgodnie z instrukcjami zawartymi w karcie charakterystyki przed użyciem produktu i po użyciu, a także w razie wystąpienia problemów.
- Podczas stosowania należy stosować środki ochrony osobistej i maskę pełnotwarzową z odpowiednim filtrem.
- W rejonie nakładania produktu musi być odpowiednia cyrkulacja powietrza.
- Puste beczki należy oddać autoryzowanym firmom zbierającym odpady niebezpieczne.

ZASTRZEŻENIE

Dane techniczne zawarte w niniejszym dokumencie opierają się na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu i nie możemy ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek błędy, nieścisłości, pominięcia lub błędy redakcyjne wynikające ze zmian technologicznych lub badań między datą wydania tego dokumentu a datą jego nabycia. Przed użyciem produktu użytkownik powinien przeprowadzić niezbędne testy, aby upewnić się, że produkt nadaje się do zamierzonego zastosowania. Ponadto wszyscy użytkownicy powinni skontaktować się ze sprzedawcą lub producentem produktu w celu uzyskania dodatkowych informacji technicznych dotyczących jego wykorzystania, jeśli uważają, że informacje będące w ich posiadaniu muszą zostać wyjaśnione w jakikolwiek sposób. Nasza gwarancja ma zastosowanie w kontekście obowiązujących przepisów prawa, aktualnych standardów zawodowych i zgodnie z warunkami określonymi w naszych ogólnych warunkach sprzedaży. Informacje wyszczególnione w niniejszej karcie technicznej podane są tytułem informacji i nie są wyczerpujące. To samo dotyczy wszelkich informacji przekazywanych ustnie telefonicznie do potencjalnego lub istniejącego klienta.